

PŘEDNÍ TECHNOLOGIE SE STANDARDIZOVANÝMI SYSTÉMY PRO SPOJOVÁNÍ DŘEVENÝCH PRVKŮ

# PROSTĚ GENIÁLNÍ

SHERPA CONNECTION SYSTEMS

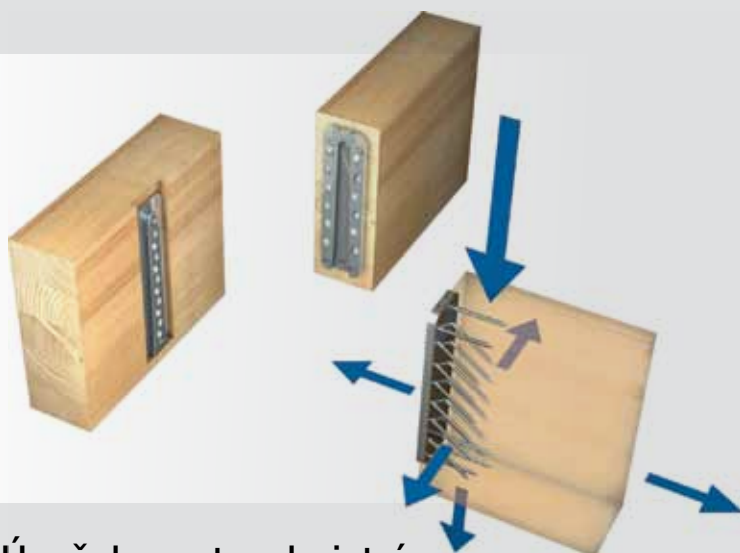
**SHERPA**

# SHERPA PRO STĚNY, STROPY A NOSNÉ KONSTRUKCE

## Funkční princip

Spojovací prvky značky SHERPA tvoří vždy dvě hliníkové destičky, které vytvářejí pevný a zatížitelný spoj dle stejného principu jako klasický spoj „na rybinu“.

Tento geniální a zároveň jednoduchý systém umožňuje spolehlivý přenos zatížení proti směru a příčně vůči směru vzájemného zasunutí spojovacích prvků. Systém bez problémů zachytí tahové i tlakové síly a zvládá i zatížení točivými momenty.



## Úspěch ve stavebnictví

Vyzrálá a osvědčená technologie SHERPA umožňuje efektivní a konkurenceschopné plánování a realizaci náročných úloh v mnoha různých stavebních segmentech.

Spojovací prvky SHERPA lze používat jako uzlové body v technických stavbách, jako prvky navazující na jiné stavební materiály, jako jsou ocel nebo beton, či poslouží při stavbě zimních zahrad, přístřešků pro automobily nebo schodišť.

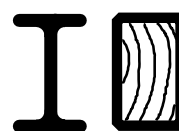
Široká paleta produktů nabízí pro každou úlohu to pravé, spolehlivé a racionální řešení. Vysoká míra prefabrikace a rychlá montáž těchto standardizovaných stavebních prvků garantují hospodárnou realizaci nejrozmanitějších projektů.



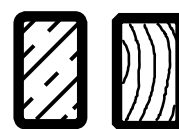
TECHNICKÉ STAVBY ZE  
DŘEVA



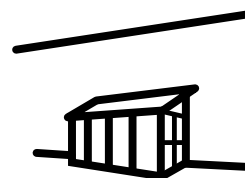
PŘÍSTŘEŠKY PRO  
AUTOMOBILY



OCEL A DŘEVO



BETON A DŘEVO



ZIMNÍ ZAHRADY



SCHODY



VÝROBA NÁBYTKU

**SHERPA**

## VÝHODY ZJEVNÉ NA PRVNÍ POHLED:

---

---

BEZPEČNOST DÍKY CERTIFIKOVANÉMU SYSTÉMU

---

MULTIFUNKČNOST Z POHLEDU PŘENÁŠENÝCH SIL A OBLASTÍ POUŽITÍ

---

STANDARDIZOVANÝ A SNADNÝ VÝPOČET

---

VYSOKÁ MÍRA PREFABRIKACE

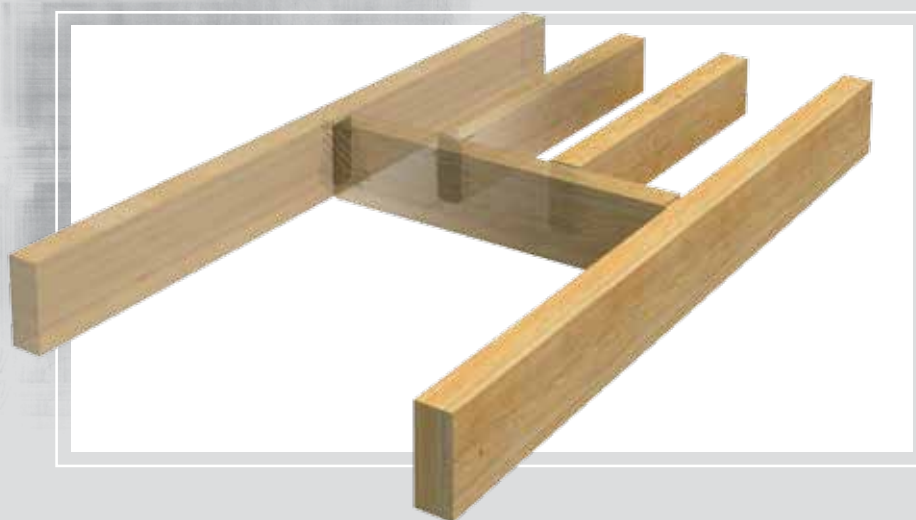
---

RYCHLÁ MONTÁŽ – ČASOVÁ ÚSPORA



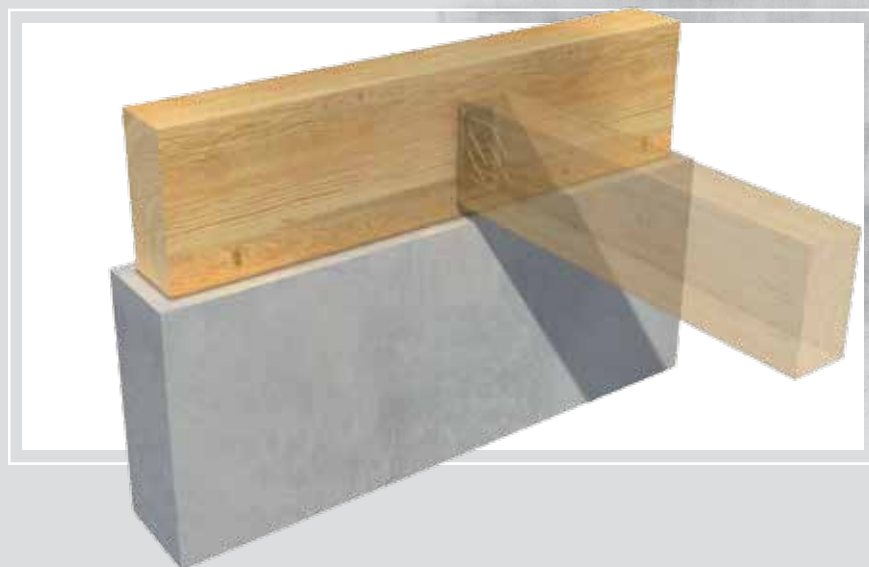
## PŘÍKLADY POUŽITÍ

**SPOJENÍ MEZI  
HLAVNÍM A  
VEDLEJŠÍM  
NOSNÝM TRÁMEM**



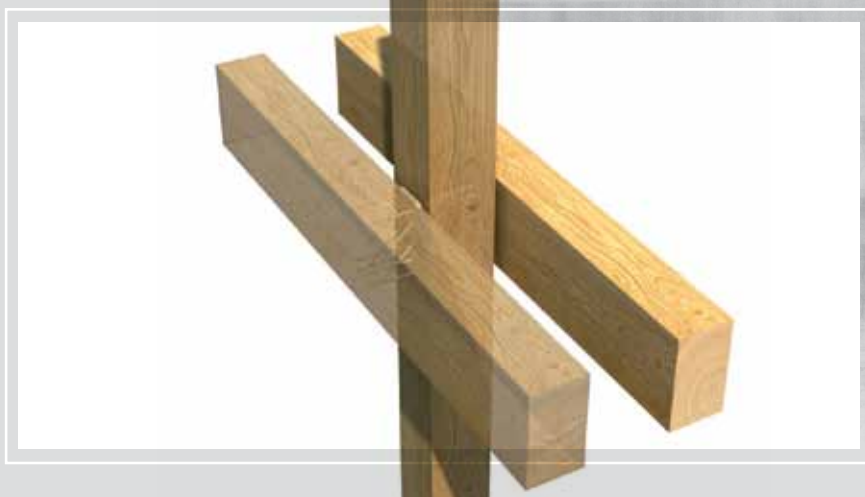
**TRÁMOVÁ VÝMĚNA**

**NAPOJENÍ  
POZEDNICE A  
NOSNÍKU**





**ŠIKMÉ SPOJENÍ S  
PODPĚRNÝM SLOUP-  
KEM (ZAVĚTROVÁNÍ)**



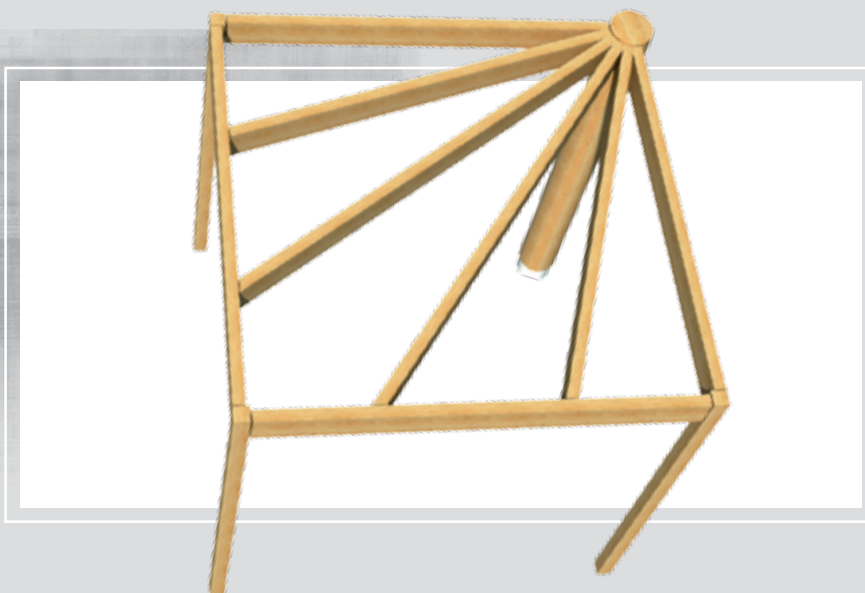
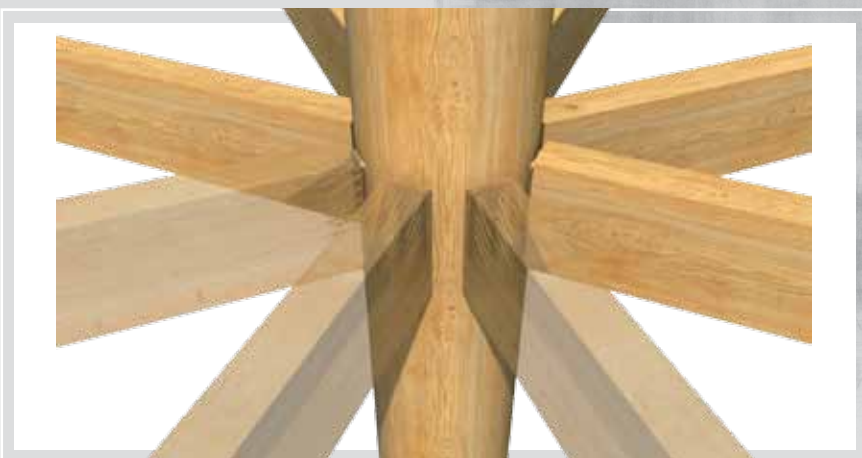
**DVOUDÍLNÝ TRÁM  
SPOJENÝ SE  
SLOUPKEM**



**SPOJENÍ MEZI  
KROKVÍ A  
POZEDNICÍ**

## PŘÍKLADY POUŽITÍ

**SPOJENÍ MEZI HORIZONTÁLNÍMI TRÁMY A NOSNÝM VERTIKÁLNÍM SLOUPEM**



**HVĚZDICOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE**

**KRUHOVÁ KONSTRUKCE**





**PŘIPEVŇOVÁNÍ MASIVNÍCH  
DŘEVĚNÝCH PRVKŮ**

**NOSNÉ KONSTRUKCE  
HAL**



**OBYTNÉ A KANCELÁŘSKÉ  
BUDOVY**



## TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ (CERTIFIKÁTY)

Schválení (certifikáty) garantují vysokou úroveň kvality a spolehlivosti produktů. Ve schvalovacích dokumentech jsou přesně uvedena a popsána všechna důležitá ustanovení k zajištění kvality, informace o oblastech použití a dále jsou uvedeny charakteristické hodnoty jednotlivých materiálů a příslušné relevantní normy.

Až dosud získal systém certifikáty od následujících institucí:

### Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt):

Z-9.1-558 SHERPA „Holzbau-Serie“  
platnost do 31. července 2015

Z-9.1-788 SHERPA „XL-Serie“  
platnost do 07. června 2016

### Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB):

ETA-12/0065 SHERPA „Holzbau-Serie“  
platnost do 17. dubna 2017

ETA-12/0067 SHERPA „XL-Serie“  
platnost do 14. června 2017



Certifikáty je možno kdykoliv a v plném znění stáhnout na [www.sherpa-connector.com](http://www.sherpa-connector.com) nebo [www.sherpa-connector.cz](http://www.sherpa-connector.cz)



## OPATŘENÍ K OCHRANĚ PŘED POŽÁREM

Pro prokázání protipožární odolnosti spojovacích prvků SHERPA jsou rozhodující dostatečné zakrytí vrutů ve dřevě a ohřev hliníkových destiček. Vzdálenosti mezi vruty, které musí být dodržovány, je třeba počítat s přihlédnutím ke známým rychlostem hoření dřeva a dřevěných materiálů.

Na spojovací destičky je možno aplikovat následující tři protipožární opatření:

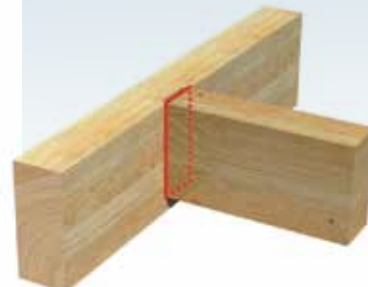
Spáry mohou být zakryty dřevěnými materiály nebo minerálním materiálem. Při dobré přístupnosti spojů je takové opatření možno realizovat i dodatečně.



Frézování a zapuštění spojovacího prvku do hlavního nebo do vedlejšího trámu tak, že nevzniká spára, představuje nejúčinnější protipožární opatření.



Plánované nasazení expanzního protipožárního laminátu může výrazně prodloužit dobu protipožární odolnosti. Toto opatření je možno aplikovat jak na zakryté, tak na frézované a zapuštěné spoje.



Výzkumné a vývojové práce na toto téma jsou aktuální vždy na webových stránkách [www.sherpa-connector.com](http://www.sherpa-connector.com) nebo [www.sherpa-connector.cz](http://www.sherpa-connector.cz)



## NAPOJENÍ NA OCEL NEBO BETON

Napojení na ocel nebo beton je realizováno za pomoci 5 mm silné desky s perem. V závislosti na účelu je destička opatřena otvory pro šrouby do betonu, pro kovové rozpěrné hmoždinky nebo pro šrouby určené do ocelových konstrukcí. Destička s drážkou zůstává beze změny. Výpočet nosnosti kovových rozpěrných hmoždinek / šroubů, vrutů do betonu a šroubů s tvarovou hlavou se provádí podle přílohy „C“ dokumentu ETAG 001. Vedlejší nosné prvky jsou realizovány a počítány jako obvykle, tedy se vruty do dřeva.

V současné době jsou k dispozici dvě varianty:

### Přímé napojení

Deska s perem je spojena přímo s betonovým podkladem za pomoci šroubů do betonu nebo kovových rozpěrných hmoždinek. K vyrovnání eventuálních nerovností je přípustné nanesení vrstvy malty o tloušťce nanejvýše 5 mm.



### Nepřímé napojení

U této varianty je nejprve zabetonována 12 mm silná ocelová destička se svorníky, která slouží jako šroubovací základna. K předvrtané ocelové destičce je poté šrouby pro ocelové konstrukce připevněna deska s perem.



## VÝROBA

Všechny komponenty spojovacího systému SHERPA jsou vyráběny v Rakousku s maximální přesností a pečlivostí. Při výrobě je používána nejmodernější CNC technologie v kombinaci s optimalizovaným výrobním procesem.



Řízení kvality hraje v jednotlivých pracovních operacích zásadní roli. Osvědčené kontrolní mechanismy garantují přesné lícování tisíců desek s perem a drážkou u jednotlivých typů spojovacích prvků. S prvky SHERPA je například možno identické nosníky na stavbě libovolně zaměňovat. Tím je již ve výrobě jednotlivých hliníkových destiček položen základ pro efektivní a hospodárné spojování ve stavebnictví.



1\_UPNUTÍ

2\_FRÉZOVÁNÍ

3\_KONTROLA

4\_HOTOVO

# MONTÁŽNÍ SÉRIE

PRO PROFESIONÁLY I DOMÁČÍ  
KUTILY

SNADNÉ ZPRACOVÁNÍ

BEZPEČNÉ A SPOLEHLIVÉ

PRO RYCHLOU PŘEDVÝROBU A  
FINÁLNÍ MONTÁŽ



Praktická montážní série je mimořádně vhodná pro bezpečnou výstavbu zimních zahrad, přístřešků pro automobily, schodů, balkonů, podest a mnoha dalších konstrukcí.

# PALETA PRODUKTŮ

## MONTÁŽNÍ SÉRIE

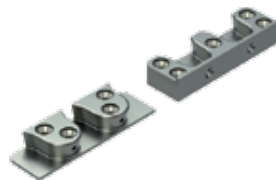


### Mini 10

Rozměry: 10 x 40 mm  
Tloušťka: 10 mm

Vruty

4 ks. 3 x 35



### WTS 5 special

Rozměry: 110 x 35 mm  
Tloušťka: 20 mm  
2 x pojistný šroub

Vruty

9 ks. 5 x 60



### Mini 17

Rozměry: 17 x 40 mm  
Tloušťka: 10 mm

Vruty

4 ks. 3,5 x 35



### WTS 6 special

Rozměry: 110 x 35 mm  
Tloušťka: 20 mm  
2 x pojistný šroub

Vruty

9 ks. 8 x 80



### WTS 1

Rozměry: 32 x 30 mm  
Tloušťka: 17 mm

Vruty

6 ks. 5 x 60



### W 8

Rozměry: 80 x 50 mm  
Tloušťka: 20 mm

Vruty

4 ks. 8 x 80



### WTS 1 special

Rozměry: 32 x 35 mm  
Tloušťka: 20 mm  
1 x pojistný šroub

Vruty

6 ks. 5 x 60



### A 3

Rozměry: 40 x 80 mm  
Tloušťka: 20 mm

Vruty

6 ks. 5 x 60



### WTS 3 special

Rozměry: 55 x 35 mm  
Tloušťka: 20 mm  
1 x pojistný šroub

Vruty

6 ks. 5 x 60

# SÉRIE XS – XXL

BEZPEČNOST DÍKY CERTIFIKA-  
CI A MONITOROVÁNÍ

SNADNÝ A RYCHLÝ  
VÝPOČET

VYSOKÁ MÍRA PREFABRIKACE

RYCHLÁ MONTÁŽ – ÚSPORA  
ČASU



Inovativní spojovací prvky je možno použít v nejrůznějších stavebních segmentech.

Je možno je nasadit jako uzlové body u technických dřevěných staveb, ve střešních konstrukcích, v dřevěných stěnách ale také ve smíšených a speciálních konstrukcích s betonem a ocelí.

# PALETA PRODUKTŮ

## XS - SÉRIE<sup>1</sup>



### XS 5

Rozměry: 30 x 50 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 50 x 80 mm  
NT: 50 x 80 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
12 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 5 kN



### XS 10

Rozměry: 30 x 70 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 50 x 100 mm  
NT: 50 x 100 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
18 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 10 kN



### XS 15

Rozměry: 30 x 90 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 50 x 120 mm  
NT: 50 x 120 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
21 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 15 kN



### XS 20

Rozměry: 30 x 110 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 50 x 140 mm  
NT: 50 x 140 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
25 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 20 kN

## S - SÉRIE<sup>1</sup>



### S 5

Rozměry: 40 x 50 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 60 x 80 mm  
NT: 60 x 80 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
12 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 5 kN



### S 10

Rozměry: 40 x 70 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 60 x 100 mm  
NT: 60 x 100 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
18 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 10 kN



### S 15

Rozměry: 40 x 90 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 60 x 120 mm  
NT: 60 x 120 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
21 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 15 kN



### S 20

Rozměry: 40 x 110 mm  
Tloušťka: 12 mm  
Min. - QS. HT: 60 x 140 mm  
NT: 60 x 140 mm

Vrutý	Charakteristická hodnota nosnosti
25 ks. 4,5 x 50 celý závit	cca. 20 kN

Min. - QS ... minimální průřez

HT ... Hlavní nosník

NT ... Vedlejší nosník

<sup>1)</sup> Včetně sériového otvoru pro pojistný šroub

# XS - S

# PALETA PRODUKTŮ

## M - SÉRIE<sup>1</sup>



### M 15

Rozměry: 60 x 90 mm  
Tloušťka: 14 mm  
Min. - QS. HT: 65 x 120 mm  
NT: 80 x 120 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
16 ks. 6,5 x 65 celý závit	cca. 15 kN



### M 20

Rozměry: 60 x 110 mm  
Tloušťka: 14 mm  
Min. - QS. HT: 65 x 140 mm  
NT: 80 x 140 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
20 ks. 6,5 x 65 celý závit	cca. 20 kN



### M 25

Rozměry: 60 x 130 mm  
Tloušťka: 14 mm  
Min. - QS. HT: 65 x 160 mm  
NT: 80 x 160 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
23 ks. 6,5 x 65 celý závit	cca. 25 kN



### M 30

Rozměry: 60 x 150 mm  
Tloušťka: 14 mm  
Min. - QS. HT: 65 x 180 mm  
NT: 80 x 180 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
26 ks. 6,5 x 65 celý závit	cca. 30 kN



### M 40

Rozměry: 60 x 170 mm  
Tloušťka: 14 mm  
Min. - QS. HT: 65 x 200 mm  
NT: 80 x 200 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
30 ks. 6,5 x 65 celý závit	cca. 40 kN

## L - SÉRIE<sup>1</sup>



### L 30

Rozměry: 80 x 150 mm  
Tloušťka: 18 mm  
Min. - QS. HT: 100 x 180 mm  
NT: 100 x 180 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
15 ks. 8 x 100 celý závit	cca. 30 kN



### L 40

Rozměry: 80 x 170 mm  
Tloušťka: 18 mm  
Min. - QS. HT: 100 x 200 mm  
NT: 100 x 200 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
18 ks. 8 x 100 celý závit	cca. 40 kN



### L 50

Rozměry: 80 x 210 mm  
Tloušťka: 18 mm  
Min. - QS. HT: 100 x 240 mm  
NT: 100 x 240 mm

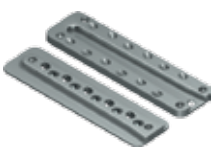
Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
21 ks. 8 x 100 celý závit	cca. 50 kN



### L 60

Rozměry: 80 x 250 mm  
Tloušťka: 18 mm  
Min. - QS. HT: 100 x 280 mm  
NT: 100 x 280 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
25 ks. 8 x 100 celý závit	cca. 60 kN



### L 80

Rozměry: 80 x 290 mm  
Tloušťka: 18 mm  
Min. - QS. HT: 100 x 320 mm  
NT: 100 x 320 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
29 ks. 8 x 100 celý závit	cca. 80 kN

Min. - QS ... minimální průřez

HT ... Hlavní nosník

NT ... Vedlejší nosník

<sup>1)</sup> Včetně sériového otvoru pro pojistný šroub

# M-L

# PALETA PRODUKTŮ

## XL - SÉRIE<sup>1</sup>



### XL 55

Rozměry: 120 x 250 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 280 mm  
NT: 140 x 280 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
18 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 55 kN



### XL 140

Rozměry: 120 x 450 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 480 mm  
NT: 140 x 480 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
32 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 140 kN



### XL 70

Rozměry: 120 x 290 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 320 mm  
NT: 140 x 320 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
21 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 70 kN



### XL 170

Rozměry: 120 x 490 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 520 mm  
NT: 140 x 520 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
36 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 170 kN



### XL 80

Rozměry: 120 x 330 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 360 mm  
NT: 140 x 360 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
24 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 80 kN



### XL 190

Rozměry: 120 x 530 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 560 mm  
NT: 140 x 560 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
40 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 190 kN



### XL 100

Rozměry: 120 x 370 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 400 mm  
NT: 140 x 400 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
25 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 100 kN



### XL 250

Rozměry: 120 x 610 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 640 mm  
NT: 140 x 640 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
48 ks. 8 x 160 celý závit	cca. 250 kN



### XL 120

Rozměry: 120 x 410 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 440 mm  
NT: 140 x 440 mm

Vruty	Charakteristická hodnota nosnosti
29 ks. 8 x 160 celý závit	ca. 120 kN

Min. - QS ... minimální průřez

HT ... Hlavní nosník

NT ... Vedlejší nosník

<sup>1)</sup> Včetně sériového otvoru pro pojistný šroub

# XL

# PALETA PRODUKTŮ

## XXL - SÉRIE<sup>1</sup>



### XXL 170

Rozměry: 140 x 410 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 440 mm  
NT: 160 x 440 mm

Vruty

Charakteristická hodnota nosnosti

37 ks. 8 x 160 celý závit

cca. 170 kN



### XXL 250

Rozměry: 140 x 530 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 560 mm  
NT: 160 x 560 mm

Vruty

Charakteristická hodnota nosnosti

52 ks. 8 x 160 celý závit

cca. 250 kN



### XXL 190

Rozměry: 140 x 450 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 480 mm  
NT: 160 x 480 mm

Vruty

Charakteristická hodnota nosnosti

42 ks. 8 x 160 celý závit

cca. 190 kN



### XXL 280

Rozměry: 140 x 570 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 600 mm  
NT: 160 x 600 mm

Vruty

Charakteristická hodnota nosnosti

54 ks. 8 x 160 celý závit

cca. 280 kN



### XXL 220

Rozměry: 140 x 490 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 520 mm  
NT: 160 x 520 mm

Vruty

Charakteristická hodnota nosnosti

47 ks. 8 x 160 celý závit

cca. 220 kN



### XXL 300

Rozměry: 140 x 610 mm  
Tloušťka: 20 mm  
Min. - QS. HT: 160 x 640 mm  
NT: 160 x 640 mm

Vruty

Charakteristická hodnota nosnosti

59 ks. 8 x 160 celý závit

cca. 300 kN

Min. - QS ... minimální průřez

HT ... Hlavní nosník

NT ... Vedlejší nosník

<sup>1)</sup> Včetně sériového otvoru pro pojistný šroub

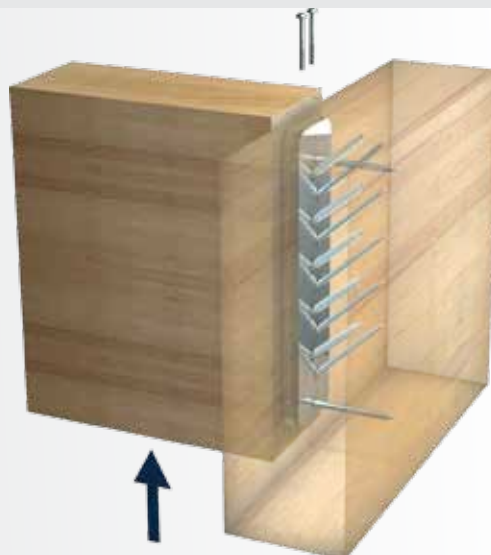
# XXL

## Pojistné šrouby

Jestliže to konkrétní spoj vyžaduje, mohou být dvojice spojovacích prvků přidrženy u sebe pomocí speciálně vyvinutých pojistných šroubů tak, aby byly spoje zajištěny proti vysunutí.

Jelikož se jedná o samořezné šrouby, je vytvořeno optimální tvarové spojení mezi hliníkem a závitovými boky. Tím je zajištěna vyšší bezpečnost proti samovolnému uvolnění i při poměrně vysokém zatížení.

Pojistné šrouby je možno instalovat s malým úsilím. Nosnost spojovacího prvku je tak doplněna o další směr přenosu sil. V závislosti na sérii spojovacích prvků jsou nabízeny pojistné šrouby vyráběné na míru. Příslušný počet a rozměry naleznete v technické dokumentaci.





## SHERPA – SPECIÁLNÍ VRUTY A ŠROUBY

V závislosti na typu spojovacího prvku musí být použity speciální vruty SHERPA podle certifikátů tak, aby bylo možno zajistit uvedené charakteristické hodnoty nosnosti.

Tyto systémové vruty jsou volitelně žlutě zinkovány nebo opatřeny nikl-zinkovým povrstvením a mají zesílenou hlavu. Díky osazení hlavy je možno provádět kontrolu i následně v zašroubovaném stavu. Dále mají speciální vruty SHERPA se jmenovitým průměrem 8 mm patentovanou pološpičku určenou k předvrtávání otvorů, čímž se snižuje riziko rozštípnutí dřevěného prvku a je zajištěn optimální záběr vrutu.

Označení	Rozměry [mm]	Bit/drážka
Vruty montážní série	3,5 x 35	T10
	5 x 60	T25
	8 x 80	T40

Speciální vruty	Rozměry [mm]	Bit/drážka
XS - S - Série	4,5 x 50	T20
M - Série	6,5 x 65	T25
L - Série	8,0 x 100	T30
XL - XXL - Série	8,0 x 160	T40

(Série XS - XXL: Povrchová úprava vrutů volitelně - žlutý zinek nebo bílý nikl-zinek.)

Samořezné šrouby k zajištění proti rozevření	Rozměry [mm]	Bit/drážka
XS - Série	1 ks. 3 x 12	T10
S - Série	1 ks. 3 x 20/9	T10
M - Série	1 ks. 4 x 20/12	T20
L - Série	2 ks. 5 x 47,8/20	T25
XL - XXL - Série	2 ks. 6 x 100/55	T40



### SPECIÁLNÍ VRUTY

<b>4,5 x 50 mm</b>	(bílý nikl - zinek)
<b>6,5 x 65 mm</b>	(žlutý zinek)
<b>8,0 x 100 mm</b>	(bílý nikl - zinek)
<b>8,0 x 160 mm</b>	(žlutý zinek)



### POJISTNÉ ŠROUBY

<b>3 x 12 mm</b>
<b>3 x 20/9 mm</b>
<b>4 x 20/12 mm</b>
<b>5 x 47,8/20 mm</b>
<b>6 x 100/55 mm</b>

## NÁVOD K MONTÁŽI SÉRIE XS AŽ XXL

V dalším textu vysvětlíme tři možné způsoby montáže spojovacích prvků SHERPA. S přihlédnutím k příslušným vzdálenostem od okraje dřevěného konstrukčního prvku přišroubojeme vždy spojovací destičku s největším možným počtem otvorů. Nosnosti podle certifikátu jsou zajištěny vždy výhradně při použití speciálních vrutů SHERPA.

### Viditelné spoje

Spojovací destičky jsou k hlavním a vedlejším nosníkům přišroubovány naplocho a jsou tudíž vidět. Aby bylo zajištěno optimální slícování, doporučujeme předvrtat si polohovací vruty.

### Neviditelné spoje

#### ZAFRÉZOVÁNÍ DO HLAVNÍHO NOSNÍKU



#### NAŠROBOVÁNÍ NAPLOCHO NA VEDLEJŠÍ NOSNÍK



#### Hloubka zafrézování:

Spojovací prvky XS až M musí být zafrézovány minimálně do hloubky o 1 mm menší, než činí celková tloušťka obou destiček. Spojovací prvky L až XXL musí být zafrézovány minimálně do hloubky o 3 mm menší, než činí celková tloušťka obou destiček.

#### Předvrtané otvory:

4,5 x 50 .....max. 2,5 mm  
 5,0 x 60 .....max. 3,0 mm  
 6,5 x 65 .....max. 3,5 mm  
 8,0 x 100/120/160 .....max. 5,0 mm

#### PLOCHÉ NAŠROBOVÁNÍ NA HLAVNÍ NOSNÍK



#### ZAFRÉZOVÁNÍ DO VEDLEJŠÍHO NOSNÍKU



#### Maximální utahovací moment:

XS až S ..... $M_T = 1,5 \text{ Nm}$   
 M ..... $M_T = 2,5 \text{ Nm}$   
 L ..... $M_T = 5,0 \text{ Nm}$   
 XL až XXL ..... $M_T = 10,0 \text{ Nm}$

**Min.:** Hlava vrutu je v kontaktu se zahloubením

#### Upozornění:

Zafrézování do hlavního nosníku nebo sloupku snižuje nosnost těchto konstrukčních prvků. Je-li spojovací prvek zafrézován do vedlejšího nosníku, pak je zespodu viditelný a může se z estetického hlediska překrýt zátkou.

## POKYNY A UPOZORNĚNÍ K POUŽITÍ SPOJOVACÍCH PRVKŮ

1

Povrch určený k montáži spojovacích desek musí být rovný. Optimální dřevěný materiál by neměl vykazovat zkroucení ani prohnutí a měl by být chráněn proti změnám průřezu následkem bobtnání a smrštění v místě spojení.

2

Spojovací deska s větším počtem otvorů má být připevněna na dřevěný prvek v jeho příčném řezu.

3

Je nepřípustné umístit spojovací desku na hlavní nosník tak, aby byla zároveň s dolní hranou, nebo na vedlejší nosník zároveň s horní hranou.

4

Maximální hloubka zafrézování u neviditelného spoje nesmí být v žádném případě větší než tloušťka obou spojovacích desek ve smontovaném stavu. Tolerance musí zohledňovat konkrétní spoj a kvalitu zpracování. Prosíme, respektujte naše doporučení podle návodu k montáži.

5

Zafrézování do hlavního nosníku nebo sloupku snižuje nosnost těchto konstrukčních prvků. Je-li spojovací prvek zafrézován do vedlejšího nosníku, pak je zespodu viditelný a může se z estetického hlediska překrýt zát-kou.

6

Musí být bez výjimky používány speciální vruty SHERPA v kombinaci se spojovacími prvky SHERPA. Jen s tímto systémem je možno garantovat uváděné hodnoty nosnosti.

7

Vruty musí být utahovány tak, aby nemohlo docházet k deformacím. Aby byla zajištěna přesná poloha spojovací desky, jsou vždy jako první instalovány vruty do otvorů pod úhlem 90°.

8

Po dodání na staveniště resp. před montáží doporučujeme provést vizuální kontrolu spojovacích desek s případným očištěním kluzných ploch.

9

Konstrukční díly je nutno uvádět do finální pozice s co možná nejlepším horizontálním vyrovnaním. Před zasunovací operací doporučujeme nanést na kluzné plochy mazací prostředky, například silikonový sprej. Prosíme, vezměte v úvahu, že následně vyteklé zbytky mazacího prostředku mohou znečistit povrch dřeva.

10

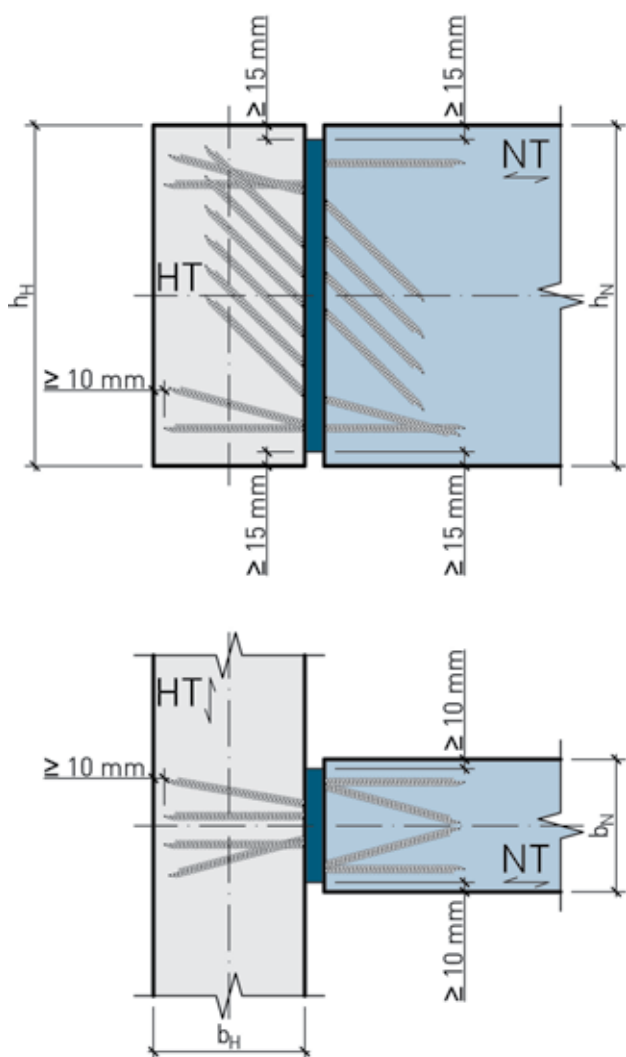
Při dodržení všech výše uvedených bodů mohou být konstrukční díly v obou spojovaných bodech stejnoměrně a pomalu zdvihány. U větších stavebních dílců je zapotřebí dobrá komunikace mezi odbornými pracovníky.



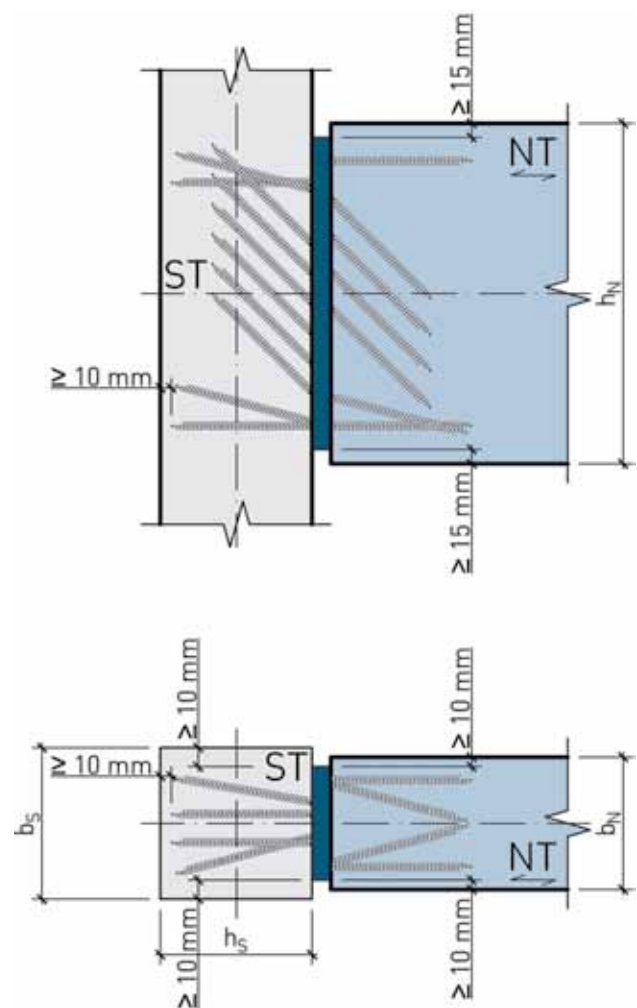
## MINIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI U SPOJOVACÍCH PRVKŮ

V dalším textu uvádíme minimální vzdálenosti mezi spojovacími prvky SHERPA, které musí být dodržovány. Vyobrazení byla vyhotovena dle série XL a platí smysluplně pro celou produktovou paletu. Jedinou výjimku představuje montážní série.

### Minimální vzdálenosti pro pravouhlé spojení hlavního a vedlejšího nosníku



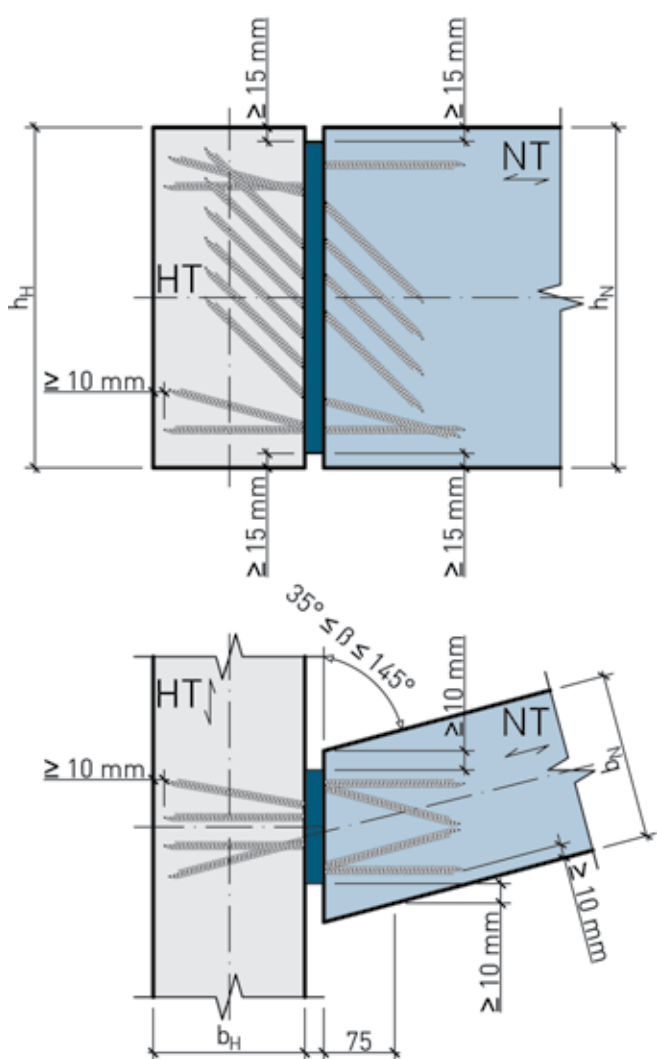
### Minimální vzdálenosti pro pravouhlé spojení sloupu a vedlejšího nosníku



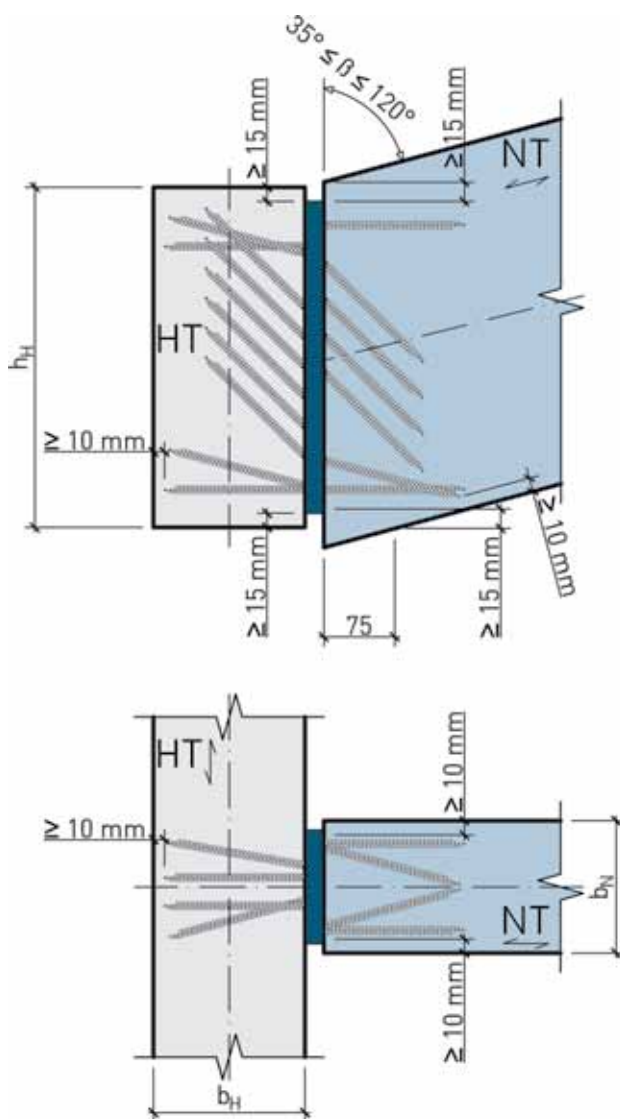
HT ... Hlavní nosník  
 NT ... Vedlejší nosník  
 ST ... Sloupek

Speciálně u spojů s šikmým a/nebo skloněným vedlejším nosníkem doporučujeme prověřit minimální vzdálenosti podle 3D geometrických dat, která jsou uvedena na webových stránkách [www.sherpa-connector.com](http://www.sherpa-connector.com) nebo [www.sherpa-connector.cz](http://www.sherpa-connector.cz). Pro kontrolu je Vám k dispozici náš útvar technické podpory.

### Minimální vzdálenosti pro šikmý spoj hlavního a vedlejšího nosníku



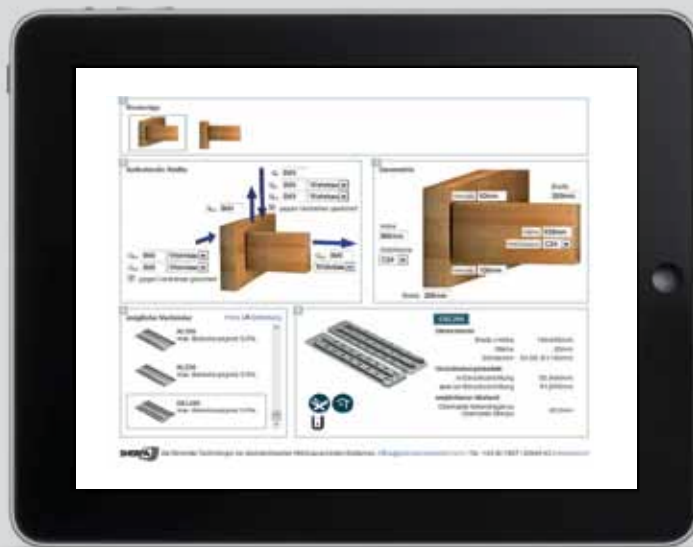
### Minimální vzdálenosti pro skloněný spoj hlavního a vedlejšího nosníku



HT ... Hlavní nosník  
 NT ... Vedlejší nosník  
 ST ... Sloupek

## SHERPA INTERNATIONAL HORKÁ LINKA, INFORMACE A TECHNICKÁ PODPORA

Máte dotazy? Žádný problém – obraťte se přímo na nás. Kvalitní řešení vznikají právě díky kompetentnímu poradenství a dobrým partnerským vztahům.



[www.sherpa-verbinder.com/bemessungstool](http://www.sherpa-verbinder.com/bemessungstool)



### WEBOVÉ STRÁNKY VÝROBCE SYSTÉMU

[www.sherpa-connector.com](http://www.sherpa-connector.com)

[www.sherpa-connector.cz](http://www.sherpa-connector.cz)

Použijte naši službu „Download“ nebo „Ke stažení“, kde Vám nabízíme četné dokumenty. Rovněž můžete využít službu zasílání novinek, kde se dozvíte vše důležité o nejnovějších vývojových novinkách a aktuálních projektech.



### SOCIÁLNÍ MÉDIA

[www.facebook.com/SHERPACconnector](https://www.facebook.com/SHERPACconnector)

[www.youtube.com/SHERPACconnector](https://www.youtube.com/SHERPACconnector)

[www.twitter.com/SHERPACconnector](https://www.twitter.com/SHERPACconnector)

Navštivte naše stránky na Facebook a sledujte naše „Tweets“ k aktuálním tématům v oblasti dřevěných staveb. Na Youtube jsou k dispozici zajímavé rady a nápady ohledně použití a zpracování spojovacích prvků.



## INFORMAČNÍ PODPORA



**Fon +43 (0) 3127 20945 - 41**  
**Fax +43 (0) 3127 20945 - 23**  
**office@sherpa-connector.com**

Informační služba je přímou a osobní cestou, pokud jde o Vaše dotazy k produktům SHERPA. Rádi Vám zašleme dokumenty i poštou.



Sortiment produktů SHERPA můžete obdržet prostřednictvím kvalifikovaných odborných prodejen. Perfektní logistika zajišťuje krátké dodací lhůty.

Objednávky učiněné do 12:00 hodiny jsou zpravidla expedovány ještě téhož dne a rychle dorazí tam, kde jsou zapotřebí - mnohdy již následující den.

V naléhavých případech je Vám k dispozici naše expresní dodávková služba.

## TECHNICKÁ PODPORA



**Fon +43 (0) 3127 20945 - 43**  
**Fax +43 (0) 3127 20945 - 23**  
**support@sherpa-connector.com**

Náš tým složený ze zkušených stavebních inženýrů Vám rád poskytne podporu a vypracuje společně s Vámi efektivní a hospodárná řešení.

## POŠTOVNÍ ADRESA RAKOUSKO



SHERPA Connection Systems GmbH  
 Badl 31  
 A-8130 Frohnleiten



Autorizovaný prodejce

**SHERPA-HOTLINE International:**  
Service +43 (0) 3127 20945  
[office@sherpa-connector.com](mailto:office@sherpa-connector.com)  
[www.sherpa-connector.com](http://www.sherpa-connector.com)  
[www.sherpa-connector.cz](http://www.sherpa-connector.cz)

## VÝHODY ZJEVNÉ NA PRVNÍ POHLED::

BEZPEČNOST DÍKY  
CERTIFIKOVANÉMU SYSTÉMU

MULTIFUNKČNOST Z POHLEDU  
PŘENÁŠENÝCH SIL A OBLASTÍ  
POUŽITÍ

STANDARDIZOVANÝ A SNADNÝ  
VÝPOČET

VYSOKÁ MÍRA PREFABRIKACE

RYCHLÁ MONTÁŽ - ÚSPORA  
ČASU

SH\_image24S\_DE\_0912

**SHERPA**